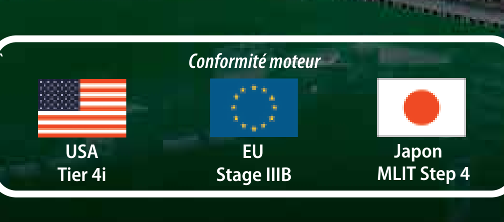


SK75SR-3E

SK75SR

- Capacité du godet :
  0,11 - 0,35 m³ Remplissage ISO
- Puissance moteur :
  57 cv/2 000 tr/min (ISO14396)
- Poids en ordre de marche :
  7 540 kg





Une consommation imbattable pour une profitabilité optimum

La serié SR des pelles hydrauliques KOBELCO a connu une nouvelle évolution.
Équipé de l'ensemble des dernières technologies KOBELCO, ce modèle de rayon court vous garantit la consommation de carburant la plus faible de sa catégorie.

Excellentes performances dans des espaces confinés, plus de sécurité, moins de stress pour le chauffeur : KOBELCO fut le premier à comprendre ces demandes et y a répondu en développant la série SR : des pelles à rayon de rotation arrière court. Le succès du concept SR a depuis été repris par tous les autres constructeurs.
Mais KOBELCO ne s'est pas arrêté là pour autant. Conscient de l'évolution des besoins des utilisateurs de machines au sein d'un environnement exigeant, KOBELCO a fait évoluer le concept SR en lui conférant de nouvelles caractéristiques à forte valeur ajoutée, et toujours unique sur le marché.
Le système iNDr de refroidissement du thermique, au design breveté KOBELCO, minimise les nuisances sonores à des niveaux extrêmement bas.
Le dernier concept d'amélioration continue de KOBELCO, NEXT-3E, est désormais également appliquée aux modèles à rayon court. Les dernières optimisations ont encore permis d'améliorer les performances de travail tout en réalisant des économies de carburant.
Enfin, le nouveau mode ECO permet de réduire encore davantage la consommation de carburant, transformant les modèles SR en engins d'une rentabilité exceptionnelle.
C'est ainsi que KOBELCO, toujours à la pointe de la technologie et de l'innovation, demeure toujours le leader du marché des pelles à rayon court.



Top 5 des atouts du modèle SK 75 SR :



- Plus de travail pour moins de carburant !
- Performances exceptionnelles !
- Rapidité, précision et faibles coûts de maintenance
- Cabine grand confort, identique aux machines de gros tonnage
- Faible niveau sonore et protection du thermique grâce à l'iNDr



À la poursuite des trois E

Notre procédure d'amélioration continue au service de l'innovation technologique

Efficacité

Amélioration constante des performances

Économie

Meilleur rapport coût/efficacité

Environnement

Des caractéristiques qui préservent notre planète

Plus de puissance pour moins de carburant !



Basse consommation et haute productivité

Le nouveau système hydraulique conjugué au mode ECO supplémentaire permet de réaliser jusqu'à 31% d'économies de carburant.

Mode H (par rapport à l'ancienne SK70SR en mode H)

Consommation de carburant (L/h)

5 % de moins 

Productivité par litre de carburant consommé (m³/L)

11 % de plus 

Mode S (par rapport à l'ancienne SK70SR en mode H)

Consommation de carburant (L/h)

11 % de moins 

Productivité par litre de carburant consommé (m³/L)

17 % de plus 

Mode ECO (par rapport à l'ancienne SK70SR en mode H)

Un pas important vient d'être franchi en termes d'économie d'énergie

Consommation de carburant (L/h)

31 % de moins 

Productivité par litre de carburant consommé (m³/L)

38 % de plus 

- La consommation de carburant en chiffres : litres de carburant consommés à l'heure (L/h) par rapport au modèle précédent, selon les tests effectués par KOBELCO.
- La productivité en chiffres : volume d'excavation par litre de carburant (m³/L) par rapport au modèle précédent, selon les tests effectués par KOBELCO.

Prolongation significative de l'autonomie de travail

Une capacité accrue du réservoir à carburant jointe à une excellente gestion de la consommation, vous offrent une augmentation impressionnante des heures de fonctionnement en continu.



Capacité du réservoir à carburant :

120 L

Mode ECO

Des modes de travail mieux adaptés à la tâche en cours. En plus des modes H et S existants, le nouveau mode ECO permet d'économiser encore plus d'énergie.



Mode H : Pour le travail intensif quand les plus hautes performances sont nécessaires.

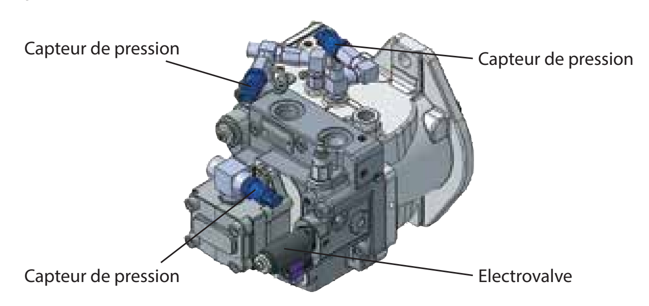
Mode S : Pour l'exploitation normale avec une consommation de carburant réduite.

Mode ECO : Met la priorité sur la réduction de la consommation de carburant et les performances économiques.



Technologie NEXT-3E
Nouveau système hydraulique

L'architecture du circuit hydraulique KOBELCO conjugue en un seul système de commande, trois nouvelles pompes à haute performance et une électrovalve remplaçant le système mécanique conventionnel. Tout cela concourt à un système hydraulique à plus haut rendement : des performances de premier ordre tout en réduisant la consommation de carburant.





Technologie NEXT-3E
Nouvelle génération d'électronique de gestion du moteur

Le nouveau moteur à rampe commune à commande électronique utilise l'injection multiple à haute pression avec une meilleure précision. Il est équipé d'un EGR refroidi et d'un catalyseur d'oxydation qui permettent d'obtenir une forte puissance grâce à l'optimisation de la combustion, en réduisant largement les émissions de particules et de NOx.

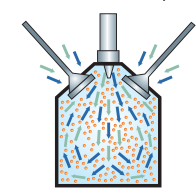


Moteur conforme à la norme Tier 4 interim

Réduction des émissions de particules : limite le dégagement de particules (issues d'une combustion incomplète du carburant).

■ Système à rampe commune

L'injection à haute pression permet d'atomiser le carburant et la meilleure précision du calage d'injection améliore le rendement de combustion.



■ DOC (catalyseur d'oxydation diesel)

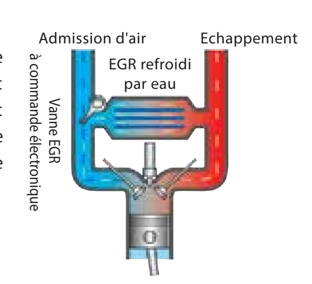
Le catalyseur d'oxydation est destiné à transformer les gaz d'échappement nocifs en gaz inoffensifs par réaction chimique. Ce traitement des gaz, d'échappement répond aux normes Stage 3B et Tier 4i, sans filtre à particules.



Réduction des émissions de NOx : réduit les oxydes d'azote (créés par réaction avec l'oxygène à haute température)

■ EGR refroidi

En conservant une arrivée d'oxygène suffisante pour la combustion, les gaz d'échappement refroidis sont mélangés à l'admission d'air et recyclés dans le moteur. La température abaissée de l'oxygène permet de rèduire la température de combustion et d'améliorer son rendement.



Technologie NEXT-3E
Système de gestion globale informatisé

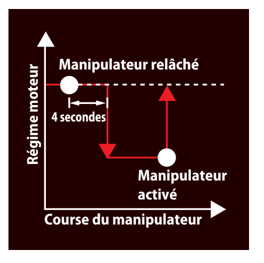
La nouvelle génération de commande moteur se caractérise par une nouvelle version ITCS qui réagit rapidement aux variations soudaines de la charge hydraulique pour permettre au moteur de fonctionner aussi efficacement que possible avec un minimum de pertes de rendement.

ITCS

ITCS (Intelligent Total Control System)
Il s'agit d'un système informatisé avancé qui permet de synchroniser toutes les fonctions hydrauliques et thermiques de la machine.

Technologie NEXT-3E
Ralenti automatique

Le régime moteur est réduit automatiquement quand le manipulateur passe au neutre, afin de maximiser l'économie de carburant et réduire les nuisances sonores comme les émissions à l'échappement. Le moteur revient rapidement à plein régime dès que le manipulateur est éloigné de la position neutre.





Toujours plus de performances !

Excavation puissante et précise en tête de sa catégorie

Force de pénétration maxi au balancier : 35,2 kN

Force de cavage maxi au godet: 52,7 kN

Système de translation

Augmentant le couple de translation de 6%, le nouveau moteur associé à un poids réduit de l'engin améliore la vélocité de 10% par rapport au modèle précédent, ce qui se traduit par une meilleure manœuvrabilité et une plus grande souplesse.

Couple de translation : 6 % de plus

Force de traction à l'attelage: 76,8 kN



Simultanéité lame/translation

Grâce à la présence de deux pompes indépendantes pour entraîner le moteur de translation et la lame, aucun risque d'interférence entre les circuits hydrauliques lors de déplacements en grande vitesse. De part la robustesse et la rigidité de la lame, les opérations de nivelage sont plus rapides et précis.



Circuit hydraulique auxiliaire simple ou double effets (en option)

Circuit cisaille ou marteau en option. Située sous le capot de droite, la vanne de sélection est accessible depuis le sol. Réglage du débit hydraulique depuis la cabine.



Vanne de sélection

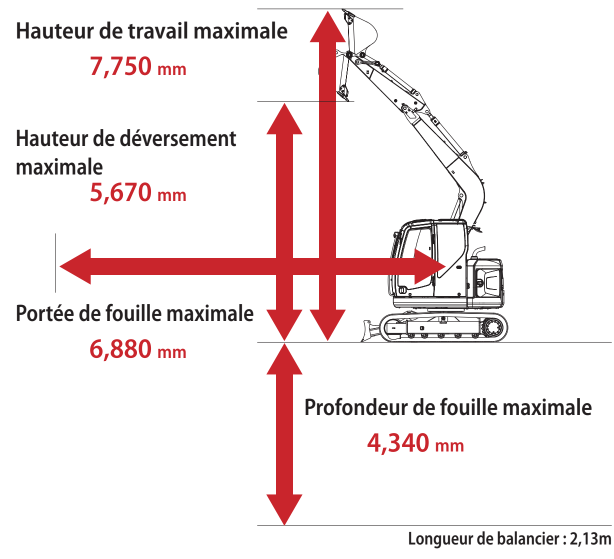


Commutateur de sélection d'accessoire



Plage de travail élargie

Plage de travail plus importante et profondeur de fouille de tout premier ordre.





Rotation souple et rapide

Puissance et vitesse de rotation de première classe.

Couple de rotation :	19,1 kN • m
Vitesse de rotation :	11,5 tr/min

Travail dans un couloir de 3,5 m

Sa conception compacte permet à la machine de réaliser des opérations d'excavation, de rotation sur 180° et de chargement dans un couloir de 3,5 m.



L'encombrement minimum est la somme du rayon de rotation avant minimum et du rayon de rotation arrière.

Faible niveau sonore

Le système breveté iNDr permet de ramener le niveau sonore de l'engin à celui d'une mini-pelle. Les pompes hydrauliques ont aussi été retravaillées pour diffuser un bruit plus agréable lors de la décharge de la pression.

Conforme aux normes CEM (compatibilité électromagnétique)

Des écrans de blindage garantissent que la machine est conforme à toutes les normes européennes et qu'elle n'est jamais à l'origine de, ou soumise à, des interférences électro-magnétiques.

Entretien rapide, précis et au meilleur coût

Entretien confortable "à hauteur d'homme"

L'agencement de tous les organes nécessitant un entretien régulier permet un accès aisé.
Le capot moteur redessiné se déploie largement.
Les interventions de maintenance peuvent s'effectuer facilement depuis le sol ou la cabine.

Large accès aux radiateurs

Côté gauche

Filtre à air à double élément

Accès aisé au moteur

Arrière

Réservoir de radiateur

Pompe et filtres accessibles

Côté droit

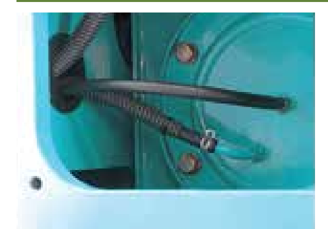
Préfiltre à carburant (avec décanteur d'eau integré)

Pompes hydrauliques

Coffre à outils

Pompe de remplissage de carburant

Entretien rapide



Réservoir de carburant équipé d'une trappe en partie basse et d'un grand robinet de vidange.



L'horomètre peut être vérifié depuis le sol.



Boîte à fusibles facile d'accès. Des fusibles plus finement différenciés facilitent la localisation des défauts.

iNDr : gage d'un entretien simplifié

Le filtre iNDr stoppe les poussières

L'aspiration d'air est filtrée en amont des radiateurs et des organes du thermique.
Le filtre en acier inoxydable est extrêmement efficace contre les poussières grâce à son maillage ondulé de 250μm qui élimine les particules polluantes de l'aspiration d'air, suceptibles de colmater les radiateurs.



Inspection visuelle et nettoyage rapide

Lors des inspections journalières du système de refroidissement, fini la corvée de nettoyage souvent pénible des différents radiateurs. Grâce au filtre INDr, un seul filtre, léger, amovible rapidement et sans outils, qui préserve durablement les radiateurs et l'efficacité du sytème de refroidissement de la machine.



Distribution hydraulique très accessible



Vanne de sélection simple ou double effets du circuit hydraulique auxiliaire

Intervalle d´entretien allongé

L'huile hydraulique longue durée réduit les coûts et la main d'œuvre.



Filtre super fin extrêmement durable

Le filtre à huile hydraulique de grande capacité intègre de la fibre de verre de capacité de nettoyage et de durabilité supérieure. Son cycle de remplacement est de 1 000 heures.



Nettoyage facile

- Le tapis de sol amovible en deux éléments a des poignées pour faciliter sa dépose. Le plancher est équipé d'un orifice d'évacuation d'eau.



- Les filtres de climatisation interne et externe peuvent être retirés facilement sans outil pour le nettoyage.



- La conception spécifique du châssis inférieur permet de nettoyer facilement le train de chaine.



Filtre à air à double élément

Placé en aval du filtre iNDr pour une filtration de l'air encore plus performante, le filtre à air double corps hautes performances a une capacité et une durée de vie double des modèles précédents.

L'écran de moniteur affiche les données essentielles à un entretien précis

- N'affiche que les données d'entretien nécessaires, quand c'est nécessaire.
- Fonction d'autodiagnostic assurant une détection avancée et l'affichage des défauts du circuit électrique.
- Fonction d'enregistrement des pannes précédentes incluant les défauts transitoires et intermittents.



Interface du moniteur : un choix de 16 langues

Afficher les messages dans la langue locale, surtout pour ce qui nécessite une action urgente, permet au chauffeur de travailler en connaissance de cause où qu'il se trouve dans le monde, et quelque soit sa nationalité.



Une conception de cabine qui pense avant tout au cha

Grande cabine



La cabine est très spacieuse avec beaucoup de place pour les jambes, la porte s'ouvre largement pour faciliter l'entrée et la sortie. En plus d'une vue large et dégagée vers l'avant, la cabine a des surfaces vitrées étendues des deux côtés et à l'arrière, pour une visibilité optimum à 360°.

Excellente visibilité

La vitre latérale est d'une seule pièce sans montant central à droite pour une vision large sans obstacle.



Large accès à la cabine

Entrée et sortie facilitées par un large accès à la cabine et un levier de sécurité intégré à la console du manipulateur gauche.





Environnement de travail ergonomique et co





Siège coulissant et inclinable

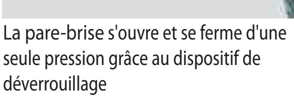


Puissante climatisation automatique

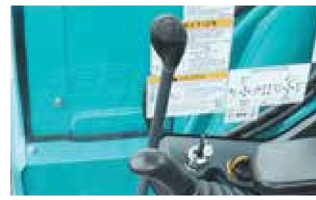


Radio AM/FM stéréo





La pare-brise s'ouvre et se ferme d'une seule pression grâce au dispositif de déverrouillage



Commutateur additionnel de sélection de la vitesse de translation sur le levier de commande de la lame

uffeur



Cabine ROPS

La cabine de conception nouvelle, conforme ROPS (Roll-Over Protective Structure) répond aux normes de cabine ISO (ISO-12117-2 : 2008) et assure une meilleure sécurité du chauffeur en cas de basculement de la machine.



Pour la pose de protections antivandalisme, contactez votre concessionnaire KOBELCO (pattes de fixation pour protections antivandalisme)

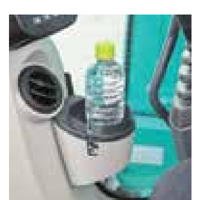


Protection FOPS

nfortable



Larges espaces de rangement



Porte-gobelet de grande capacité

Moniteur multifonction pour un contrôle rapide et efficace



Les jauges de grande taille et l'écran LCD à gros caractères sont facilement lisibles. La visière anti-éblouissement permet de garantir une lecture aisée et ce, quelles que soient les conditions de travail.

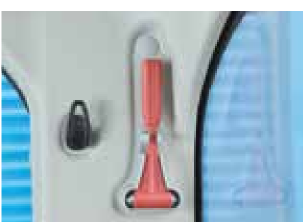
Les caractéristiques de sécurité prennent en compte divers scénarios



Une cloison sépare le compartiment des pompes du moteur



La ceinture de sécurité à enrouleur ne nécessite aucun réglage manuel



Marteau pour sortie d'urgence

Les rambardes sont conformes aux normes ISO

La protection thermique, évite le contact avec les pièces chaudes lors des contrôles du moteur

Alarme de translation (en option)

Système de refroidissement intégré révolutionnaire, anti-poussière et insonorisant

Très faible niveau sonore

Le système exclusif de refroidissement iNDr breveté KOBELCO est insonorisant. En effet, le niveau sonore de la machine est 5 dB inférieur à la valeur fixée par les exigences des autorités japonaises en matière de machines à très faible niveau sonore.

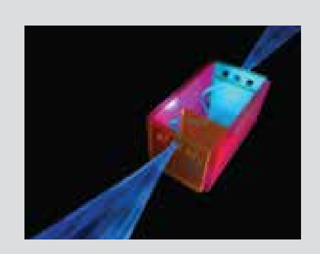






Flux d'air du système iNDr

La révolution iNDr



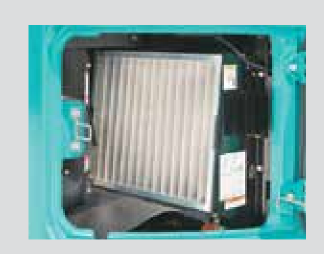
Concept

KOBELCO a mis au point un système de refroidissement intégré révolutionnaire, anti-poussière et insonorisant, où le compartiment moteur est placé à l'intérieur d'un caisson insonorisé et ventilé.



Réduit les niveaux sonores

L'admission et l'échappement d'air sont déportés, et les parois du caisson sont revêtus d'un isolant phonique. Cette structure alliée à l'usage généreux de matériau isolant atténue considérablement les nuisances sonores du moteur.



Stoppe les poussières

Le filtre iNDr hautes performances élimine la poussière de l'air à l'admission évitant le colmatage des radiateurs, tout en servant d'écran d'insonorisation du moteur. Tous les organes de la machine sont mieux refroidis, donc mieux préservés du vieillissement.





Moteur

Modèle	ISUZU AP-4LE2X
Type	Moteur diesel 4 temps refroidi par eau, à injection directe suralimentée, à admission refroidie
Nb de cylindres	4
Alésage et course	85 mm x 96 mm
Cylindrée	2,179 L
Puissance nominale	42 kW /2 000 tr/min (ISO14396)
Couple maxi	211 N·m/1 800 tr/min (ISO14396)



Circuit hydraulique

Pompe	
Type	Deux pompes à cylindrée variable + une pompe à engrenages
Débit de refoulement maxi	2 x 66 l/min + 1 x 46 l/min
Réglage du clapet de décharge	
Flèche, balancier et godet	29,4 MPa
Circuit de translation	29,4 MPa
Circuit de la lame de remblayage	22,1 MPa
Circuit d'orientation	24,5 MPa
Circuit de pilotage	5,0 MPa
Pompe de pilotage	À engrenages
Distributeurs principaux	12 tiroirs
Radiateur d'huile	À air



Système d'orientation

Moteur d'orientation	Moteur à pistons axiaux
Frein	Hydraulique à verrouillage automatique dès que le manipulateur d'orientation est en position neutre
Frein de stationnement	Frein à disque à bain d'huile, commande hydraulique automatique
Vitesse de rotation	11,5 tr/min
Rayon de rotation arrière	1 290 mm
Rayon min. de rotation avant	2 100 mm



Système de translation

Moteurs de translation	2 x moteurs à piston axial deux vitesses
Freins de translation	Frein hydraulique par moteur
Freins de parc	Frein à disque à bain d'huile par moteur
Nombre de tuiles	39 par côté
Vitesse de translation	5,3 / 2,6 km/h
Force de traction à l'attelage	76,8 kN (ISO 7464)
Pente franchissable	70 % {35°}



Cabine et commandes

Cabine

Cabine en acier, tous temps, insonorisée, suspendue sur plots d'huile siliconée, et équipée d'un épais tapis de sol isolant.

Commande

Deux leviers et deux pédales de translation

Deux manipulateurs pour l'excavation et l'orientation

Accélérateur moteur rotatif électrique



Flèche, balancier et godet

Vérin de flèche	110 mm x 916 mm
Vérin de balancier	95 mm x 833 mm
Vérin de godet	80 mm x 735 mm



Lame de nivelage

Vérin de lame	135 mm x 129 mm
Dimension	2 300 mm (largeur) x 460 mm (hauteur)
Amplitude	360 mm (lame levée) x 250 mm (lame baissée)



Capacités de remplissage

Réservoir de carburant	120 L
Circuit de refroidissement	8,5 L
Huile moteur	11 L
Réducteur de translation	2 x 1,35 L
Réduction d'orientation	1,5 L
Réservoir d'huile hydraulique	36 L niveau d'huile du réservoir 85 L circuit hydraulique



Accessoires

Godet rétro et compatibilité

Usage	Godet rétro					Large
	Standard	Etroit				
Capacité du godet						
Remplissage ISO m³	0,28	0,11	0,14	0,18	0,22	0,35
Remplissage à ras m³	0,25	0,09	0,12	0,14	0,18	0,26
Largeur du godet						
Avec couteaux latéraux mm	750	—	480	550	650	850
Sans couteaux latéraux mm	680	400	410	480	580	780
Nombre de dents	4	3	3	3	4	4
Poids du godet kg	210	190	160	170	190	—
Compatibilité						
Balancier de 1,71 m	◎	○	○	○	○	△
Balancier de 2,13 m	△	○	○	○	◎	×

◎ Standard ○ Recommendé △ Chargement seul × Non recommandé



Poids en ordre de marche et pression au sol

En équipement de série : Flèche monobloc, balancier 2,13 m, godet 0,22 m³ en remplissage ISO

		Tuile 3 arêtes (de hauteur égale)	
Largeur de tuile	mm	450	600
Largeur du châssis inférieur	mm	2 300	2 450
Pression au sol	kPa	33,7	26,3
Poids en ordre de marche	kg	7 540	7 760



Plages de travail

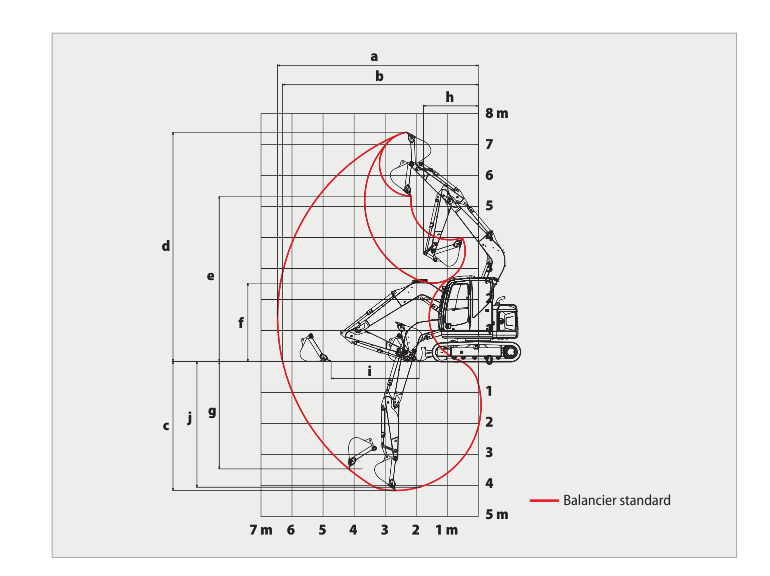
Unité: m

Flèche	3,84 m	
Portée / Balancier	1,71 m	2,13 m
a- Portée de fouille maximale	6,48	6,88
b- Portée de fouille maximale au niveau du sol	6,35	6,76
c- Profondeur de fouille maximale	4,16	4,58
d- Hauteur de travail maximale	7,41	7,75
e- Hauteur de déversement maximale	5,34	5,67
f - Hauteur de déversement minimale	2,46	2,19
g- Profondeur de fouille maximale en paroi verticale	3,87	4,34
h- Rayon de rotation minimal	1,71	2,11
i - Course de nivelage au niveau du sol	2,83	3,21
j - Profondeur de fouille maximale pour un fond plat de 2,4 m	3,80	4,31
Capacité de remplissage ISO du godet m³	0,28	0,22

Force d'excavation (ISO 6015)

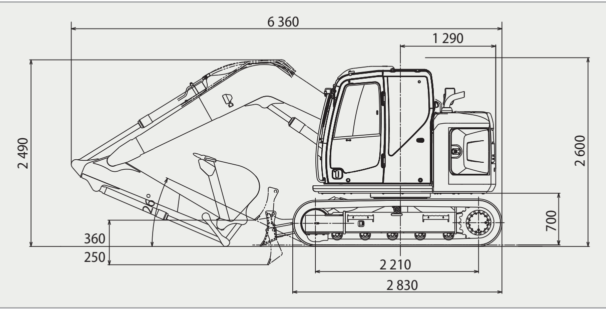
Unité: kN

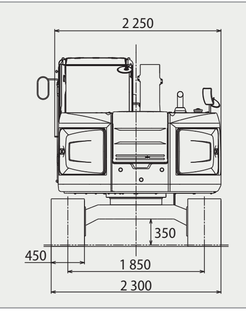
Longueur du balancier	1,71 m	2,13 m
Force de cavage du godet	52,7	52,7
Force de pénétration du balancier	39,4	35,2





Dimensions



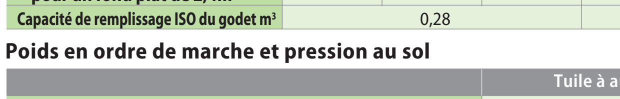


Caractéristiques de la flèche à déport parallélogramme

Plages de travail

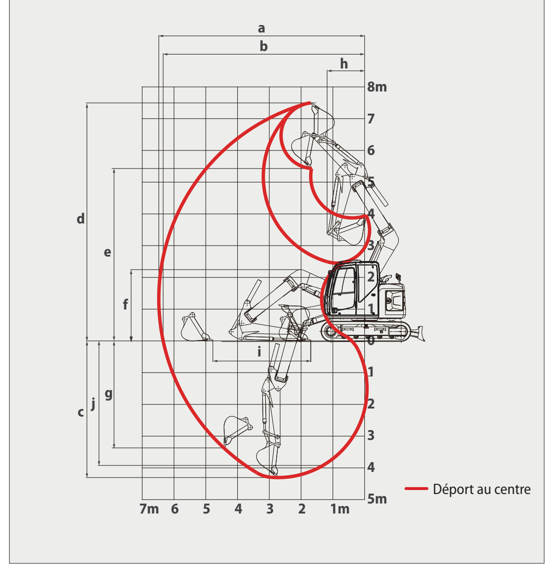
Unité: m

Flèche	Déport parallélogramme					
Balancier	1,76 m			2,06 m		
Déport	Gauche	Centre	Droite	Gauche	Centre	Droite
a- Portée de fouille maximale	6,11	6,48	5,78	6,39	6,75	6,05
b- Portée de fouille maximale au niveau du sol	5,97	6,34	5,62	6,25	6,62	5,90
c- Profondeur de fouille maximale	3,94	4,30	3,60	4,24	4,60	3,90
d- Hauteur de travail maximale	7,18	7,50	6,88	7,41	7,73	7,11
e- Hauteur de déversement maximale	5,11	5,43	4,81	5,34	5,66	5,04
f- Hauteur de déversement minimale	2,13	2,45	1,83	1,85	2,17	1,55
g- Profondeur de fouille maximale en paroi verticale	3,02	3,37	2,70	3,36	3,71	3,04
h- Rayon de rotation minimal	1,42	1,22	2,04	1,44	1,32	2,04
i- Course de nivelage au niveau du sol	3,10	3,08	3,11	3,61	3,59	3,64
j- Profondeur de fouille maximale pour un fond plat de 2,4m	3,55	3,92	3,21	3,89	4,26	3,55
Capacité de remplissage ISO du godet m³		0,28			0,22	



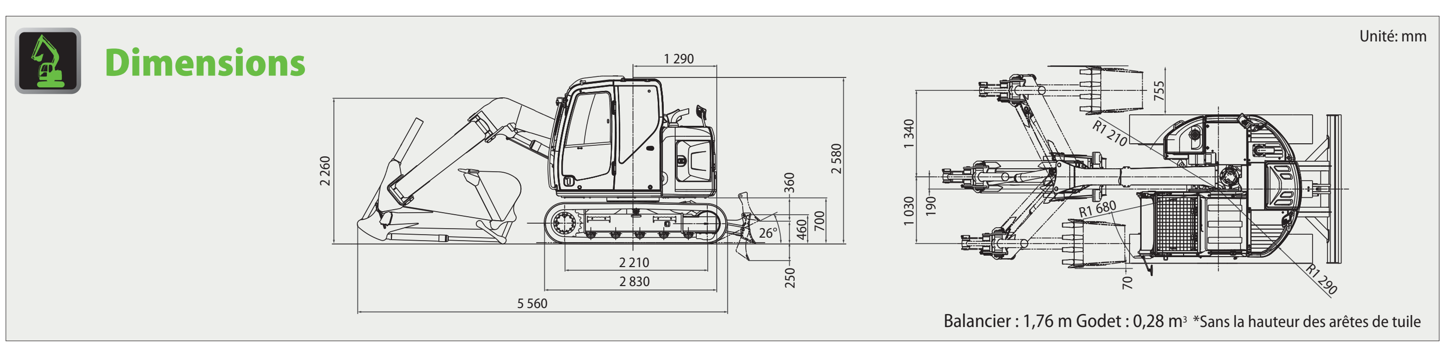
Poids en ordre de marche et pression au sol

		Tuile à arête triple (de même hauteur)	
Largeur de tuile	mm	450	600
Largeur du châssis inférieur	mm	2 300	2 450
Pression au sol	kPa	37,8	29,1
Poids en ordre de marche	kg	8 430	8 650



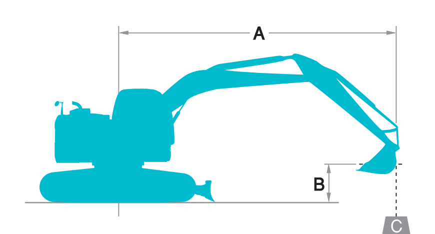
Dimensions

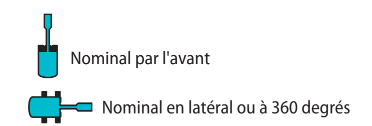
Unité: mm



Balancier : 1,76 m Godet : 0,28 m³ *Sans la hauteur des arêtes de tuile







A – Portée de l'axe de rotation au sommet du balancier
B – Hauteur du sommet du balancier au-dessus/au-dessous du sol
C – Capacités de levage en tonnes
* Réglage du clapet de décharge: 29,4 MPa

Flèche monobloc

SK75SR		Balancier : 1,71 m Godet : 0,28 m³ Remplissage ISO 210 kg Tuile : 450 mm								
B \ A		1,5 m		3,0 m		4,5 m		À portée maxi		
		Avant	Latéral	Avant	Latéral	Avant	Latéral	Avant	Latéral	Rayon
6,0 m	t			*1,73	*1,73			*1,63	*1,63	2,90 m
4,5 m	t			*2,06	*2,06	*1,40	1,26	*1,37	1,25	4,52 m
3,0 m	t	*4,70	*4,70	*2,56	2,47	1,43	1,21	1,06	0,89	5,27 m
1,5 m	t			2,62	2,14	1,32	1,11	0,92	0,77	5,52 m
Au sol	t			2,41	1,95	1,23	1,03	0,93	0,77	5,36 m
-1,5 m	t	*3,91	*3,91	2,38	1,92	1,22	1,01	1,13	0,94	4,73 m
-3,0 m	t			*1,59	*1,59			*1,36	*1,36	3,37 m

SK75SR		Balancier : 2,13m Godet : 0,22 m³ Remplissage ISO 170 kg Tuile : 450 mm								
B \ A		1,5 m		3,0 m		4,5 m		À portée maxi		
		Avant	Latéral	Avant	Latéral	Avant	Latéral	Avant	Latéral	Rayon
6,0 m	t			*1,80	*1,80			*1,41	*1,41	3,64 m
4,5 m	t					1,51	1,29	1,21	1,03	5,02 m
3,0 m	t			*2,28	*2,28	1,44	1,22	0,91	0,76	5,70 m
1,5 m	t			2,67	2,18	1,32	1,11	0,80	0,66	5,94 m
Au sol	t			2,44	1,93	1,22	1,01	0,80	0,66	5,78 m
-1,5 m	t	*3,32	*3,32	2,33	1,87	1,17	0,97	0,93	0,77	5,21 m
-3,0 m	t			*2,04	1,93			*1,37	1,21	4,02 m

Flèche monobloc avec contrepoids supplémentaire

Contrepoids lourd : 300 kg

SK75SR		Balancier : 2,13 m Godet : 0,22 m³ Remplissage ISO 170 kg Tuile : 450 mm								
B \ A		1,5 m		3,0 m		4,5 m		À portée maxi		
		Avant	Latéral	Avant	Latéral	Avant	Latéral	Avant	Latéral	Rayon
6,0 m	t			*1,80	*1,80			*1,41	*1,41	3,64 m
4,5 m	t					*1,65	1,42	*1,22	1,15	5,02 m
3,0 m	t			*2,28	*2,28	1,60	1,36	1,02	0,86	5,70 m
1,5 m	t			2,94	2,41	1,47	1,24	0,90	0,76	5,94 m
Au sol	t			2,67	2,16	1,37	1,14	0,90	0,76	5,78 m
-1,5 m	t	*3,32	*3,32	2,60	2,10	1,33	1,10	1,06	0,88	5,21 m
-3,0 m	t	*3,13	*3,13	*2,04	*2,04			*1,37	1,36	4,02 m

Contrepoids additionnel : 400 kg

SK75SR		Balancier : 2,13m Godet : 0,22 m³ Remplissage ISO 170 kg Tuile : 450 mm								
B \ A		1,5 m		3,0 m		4,5 m		À portée maxi		
		Avant	Latéral	Avant	Latéral	Avant	Latéral	Avant	Latéral	Rayon
6,0 m	t			*1,80	*1,80			*1,41	*1,41	3,64 m
4,5 m	t					*1,65	1,48	*1,22	1,20	5,02 m
3,0 m	t			*2,28	*2,28	1,66	1,41	1,07	0,91	5,70 m
1,5 m	t			3,06	2,51	1,54	1,30	0,95	0,80	5,94 m
Au sol	t			2,96	2,39	1,43	1,20	0,95	0,80	5,78 m
-1,5 m	t	*3,61	*3,61	2,88	2,32	1,39	1,16	1,11	0,93	5,21 m
-3,0 m	t	*3,50	*3,50	*2,17	*2,17			*1,37	*1,37	4,02 m

Flèche à déport parallélogramme

Contrepoids additionnel : 300 kg

SK75SR		Balancier : 2,0 m Godet : 0,22 m³ Remplissage ISO 170 kg Tuile : 450 mm						
B \ A		3,0 m		4,5 m		À portée maxi		
		Avant	Latéral	Avant	Latéral	Avant	Latéral	Rayon
4,5 m	t			1,69	1,43	1,41	1,19	4,90 m
3,0 m	t	*2,53	*2,53	1,59	1,34	1,01	0,84	5,60 m
1,5 m	t	2,93	2,37	1,41	1,16	0,86	0,70	5,84 m
Au sol	t	2,59	2,03	1,25	1,01	0,84	0,68	5,68 m
-1,5 m	t	2,48	1,93	1,19	0,95	0,98	0,79	5,09 m
-3,0 m	t	*2,14	1,91			*1,58	1,27	3,87 m

Remarques :

1. Ne pas tenter de lever ou de maintenir toute charge supérieure à ces capacités de levage au point de levage spécifié par le rayon et la hauteur. Le poids de tous les accessoires doit être déduit des capacités de levage mentionnées ci-dessus.
2. Les capacités de levage supposent que la machine repose sur un sol de niveau, résistant et uniforme. L'utilisateur doit tenir compte des conditions de travail, par exemple sol mou ou irrégulier, inclinaison, charges latérales, arrêt brutal des charges, situations dangereuses, expérience du personnel, etc...
3. Le crochet de levage du godet est défini comme point de levage.
4. Les capacités de levage ci-dessus sont conformes à la norme SAE J/ISO 10567. Elles ne dépassent pas 87% de la capacité de levage hydraulique ni 75% de la charge de basculement. Les capacités de levage repérées par un astérisque (*) sont limitées par la capacité hydraulique plutôt que par la charge de basculement.
5. L'opérateur doit parfaitement connaître les instructions du manuel d'utilisation et d'entretien avant d'utiliser cette machine. Les règles d'utilisation sûre des équipements doivent être respectées à tout moment.
6. Les capacités de levage ne s'appliquent qu'à une machine fabriquée d'origine et équipée normalement par KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY CO., LTD.

ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

MOTEUR
- Moteur ISUZU AP-4LE2X suralimenté avec refroidissement d'admission
- Décélération automatique du moteur
- Batteries (2 x12V – 64 Ah)
- Démarreur (24 V- 3.2 kW), alternateur 50 A
- Arrêt automatique du moteur en cas de manque de pression d'huile
- Filtre à air à double élément

COMMANDE
- Sélecteur de mode (mode H, mode S et mode ECO)

SYSTÈME D'ORIENTATION ET DE TRANSLATION
- Système d'orientation antirebond
- Translation à deux vitesses avec rétrogradage automatique
- Maillons de chenille étanches et lubrifiés
- Tendeur de chaine à graisse
- Frein d'orientation automatique
- Lame de nivelage

RÉTROVISEURS ET FEUX
- Quatre rétroviseurs
- Trois projecteurs de travail à l'avant

CABINE ET COMMANDES
- Deux manipulateurs de commande à pression pilotée
- Avertisseur électrique
- Consoles intégrées gauche et droite coulissantes
- Éclairage de cabine (intérieur)
- Porte-manteau
- Grand porte-gobelet
- Tapis de sol amovible en deux éléments
- Siège suspendu
- Toit transparent
- Ceinture de sécurité à enrouleur
- Appuie-tête
- Accoudoirs
- Rambardes de sécurité
- Chauffage et dégivrage
- Essuie-glace intermittent avec lave-glace à double gicleur
- Verre de sécurité teinté
- Pare-brise escamotable vers le haut et vitre inférieure avant amovible
- Moniteur multifonction
- Climatisation automatique
- Marteau brise glace
- Radio AM/FM stéréo avec haut-parleur
- Pompe de remplissage de carburant

ÉQUIPEMENT EN OPTION

- Large gamme de godets
- Différents balanciers en option
- Large gamme de chenilles
- Protection de pare-brise
- Kit de manutention (clapet de sécurité sur flèche et balancier + crochet)
- Circuits hydrauliques petit débit et/ou grand débit
- Contrepoids lourd (+300 kg)
- Contrepoids additionnel (+400 kg)
- 2 projecteurs de travail additionnels sur cabine
- Plaque de blindage sous châssis
- Siège à suspension pneumatique

Remarque : Ce catalogue peut contenir des accessoires et autres équipements qui ne sont pas disponibles en option dans votre région. Il peut aussi contenir des photos de machines dont les caractéristiques sont différentes de celles qui sont vendues dans votre région. Consultez votre distributeur KOBELCO le plus proche pour lui faire part de vos besoins. Dans le cadre de notre politique d'amélioration permanente, tous les modèles et caractéristiques sont modifiables sans préavis.

Kobelco Construction Machinery Europe B.V.
Veluwezoom 15
1327 AE Almere
Pays-Bas
www.kobelco-europe.com

Adresser les questions à :

SK75SR-EU-101-130303IF